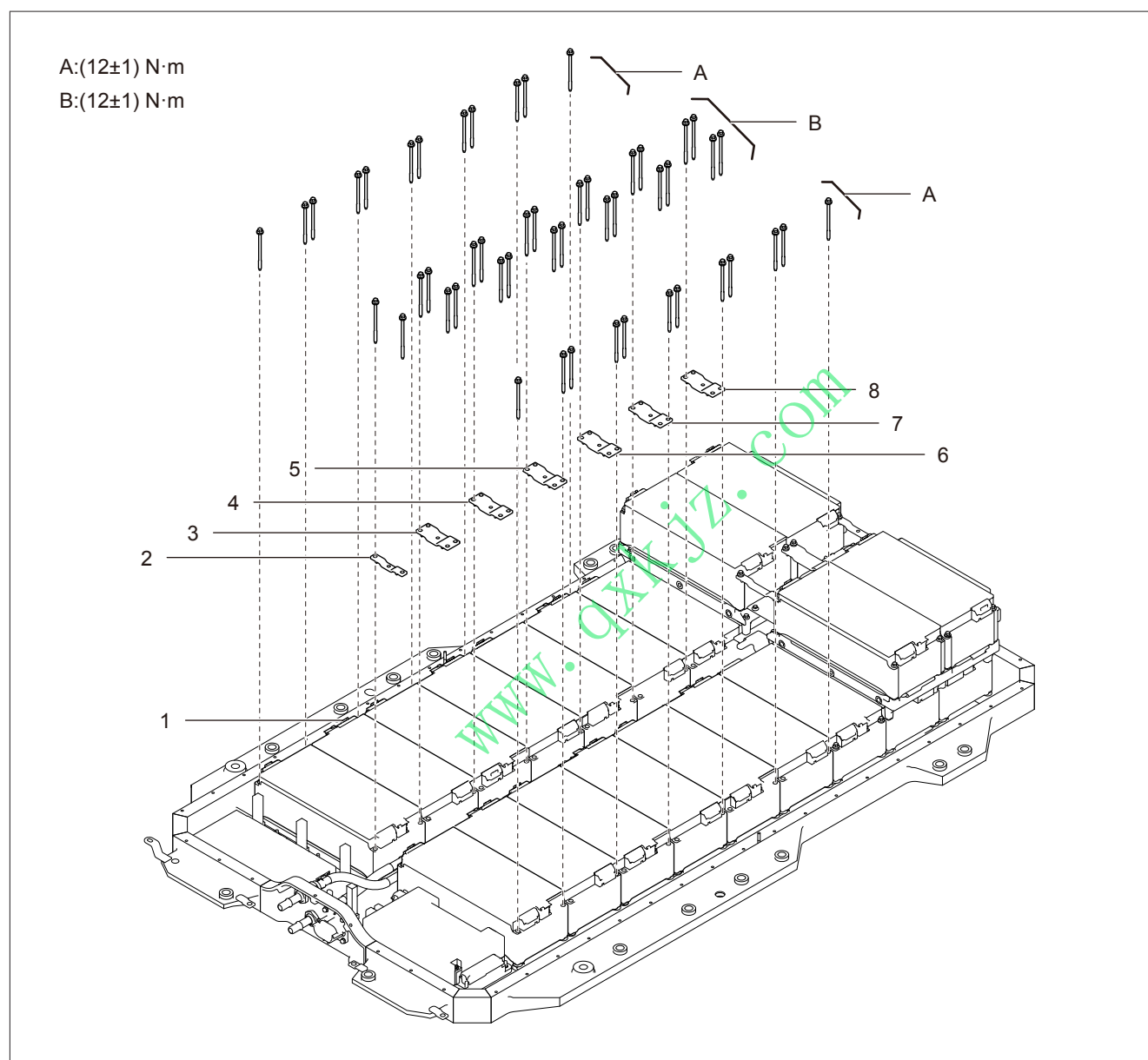


前排电池模组 位置图



1. 前排电池模组
2. 模组连接板七
3. 模组连接板一
4. 模组连接板二

5. 模组连接板十一
6. 模组连接板十二
7. 模组连接板三
8. 模组连接板四

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

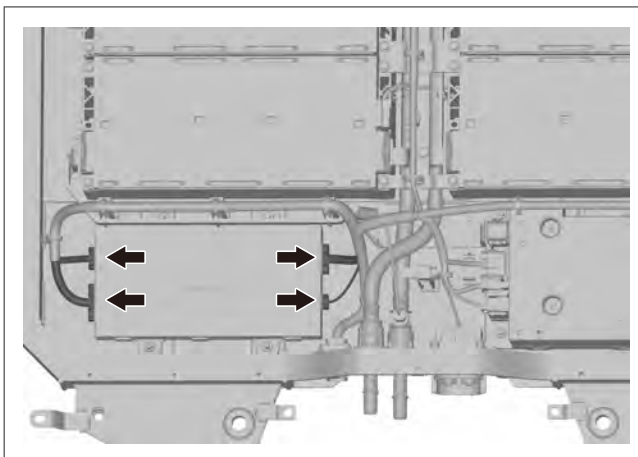
1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 用专用工具对电池包做气密性检测

i 提示

- › 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。

7. 拆卸 2 个后固定板总成
8. 拆卸电池包上壳体

注意 9. 断开电池管理系统主控板接插件

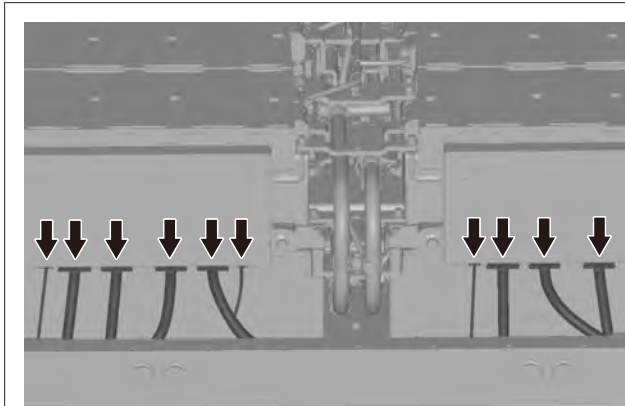


15C50338A095

⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

10. 断开电池管理系统从控板接插件

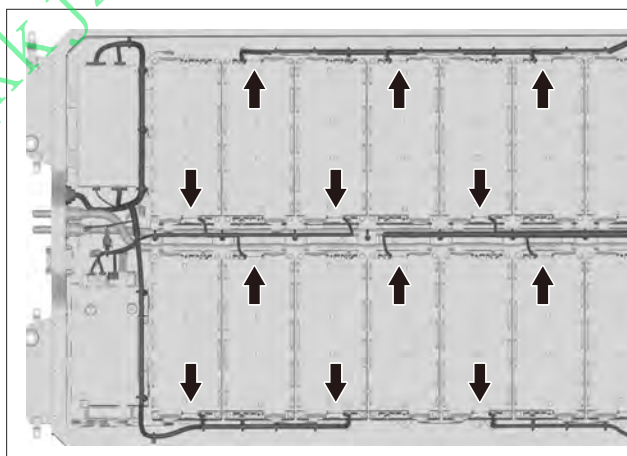


26A7ACEE2D61

⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

11. 断开 12 个低压接插件及其与模组的固定点

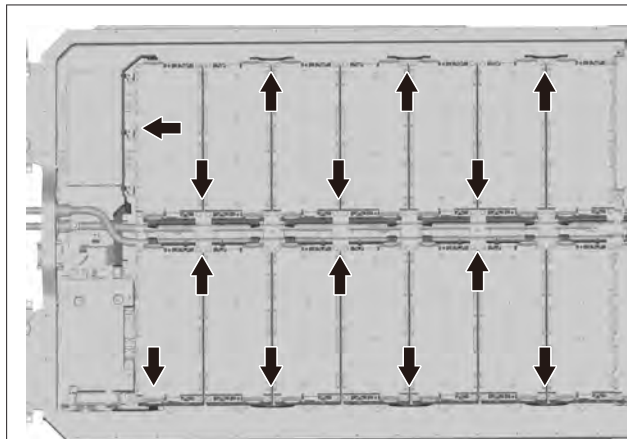


9F2ED9D79C58

⚠

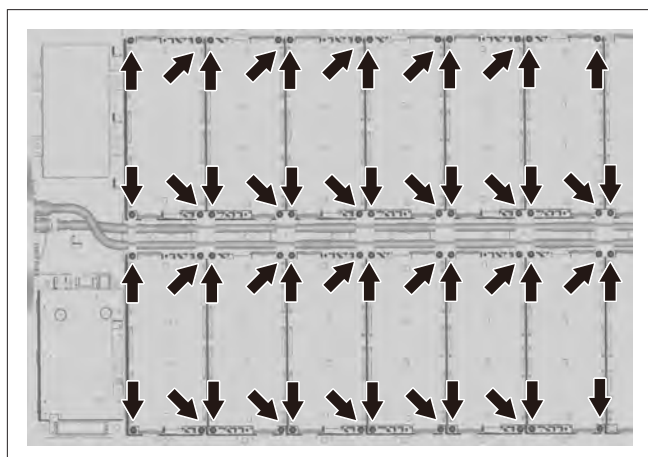
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

12. 断开 14 个铜排与模组的连接



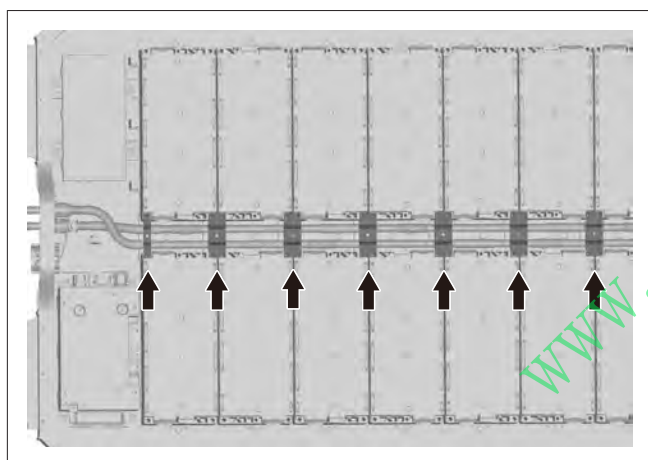
56CA6C5DF64F

13. 拆下 50 个螺栓



B19927F1F2B3

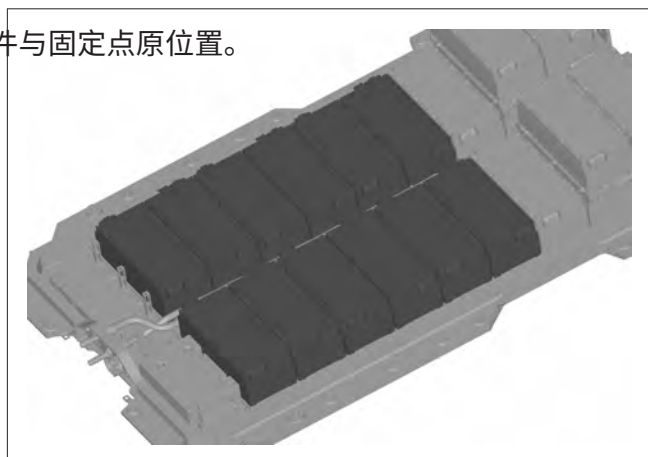
14. 拆下 7 个模组连接板



91B6D879923A

15. 依次拆下 12 个前排电池模组，并清除模组底部的残余导热胶

部件与固定点原位置。



FC6C361B35CF

i 提示

- 用亚克力板或其他较为平滑的物体轻轻将导热胶铲除，并用无尘布将模组底部擦拭干净。
- 用螺丝刀或其他坚硬的物体放入模组端板孔内，左右用力摇晃，使模组与冷却板分离。

⚠ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 必须一个接着一个的拆下电池模组，禁止一次拆下多个电池模组。

安装

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零

i 提示

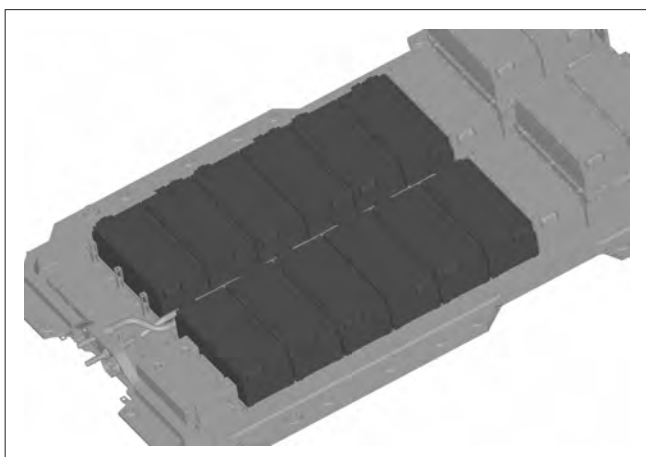
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

1. 在冷却板上正确位置涂抹导热胶

i 提示

- 在涂抹导热胶之前，用亚克力板或其他较为平滑的物体轻轻将导热胶铲除，并用无尘布将冷却板擦拭干净。

2. 依次放置 12 个前排电池模组到正确位置

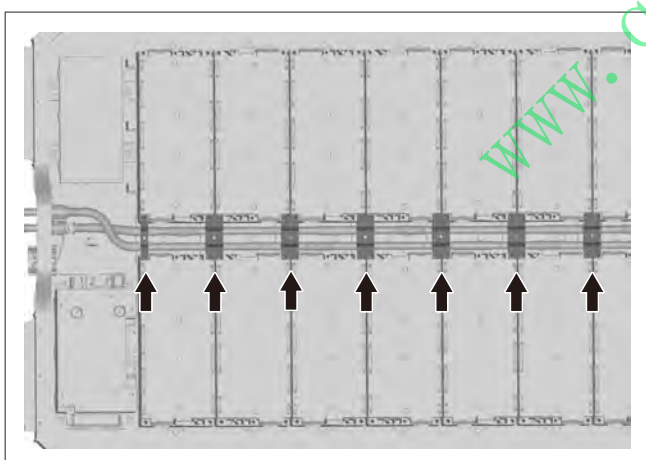


FC6C361B35CF

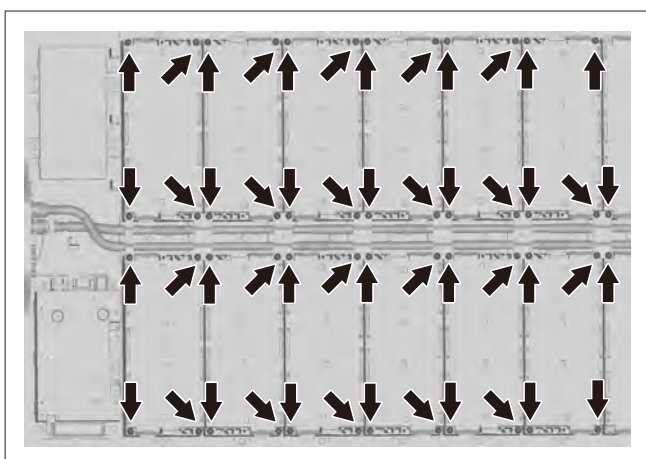
▲ 注意

- 保温圆形垫片为一次性件，不可重复使用。
- 安装前，须保证垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

3. 将 7 个模组连接板放置到正确位置



4. 拧紧 50 个螺栓



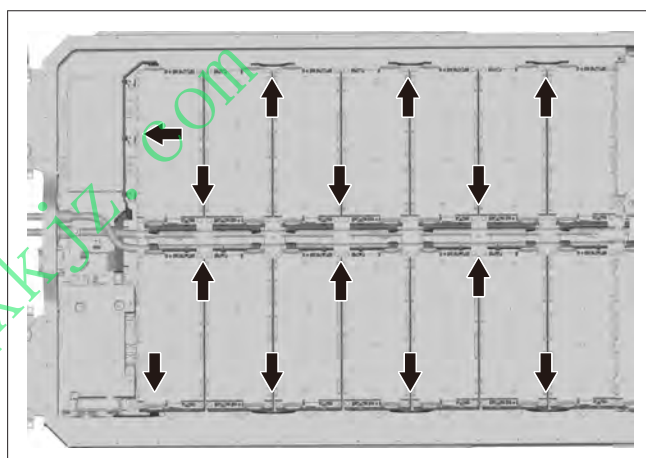
B19927F1F2B3

▲ 注意

- 安装前清除螺栓螺纹内的胶痕。
- 安装前检查螺栓是否有裂痕、磨损、螺纹牙滑扣等现象，若有则更换新螺栓。
- 下层模组安装螺栓应先预紧再打紧。
- 安装前向螺栓涂抹螺纹紧固胶(推荐型号：乐泰 271、乐泰 2701、乐泰 263、天山 1262)。

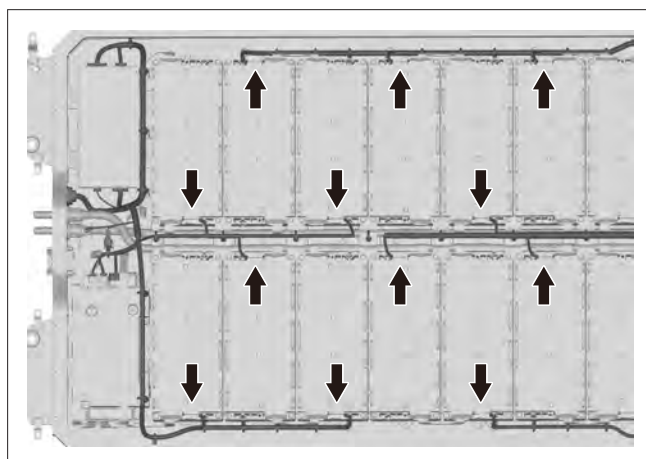
5. 用专用工具对冷却板进行气密性检测

6. 安装 14 个铜排



56CA6C5DF64F

7. 连接 12 个低压接插件及其固定点

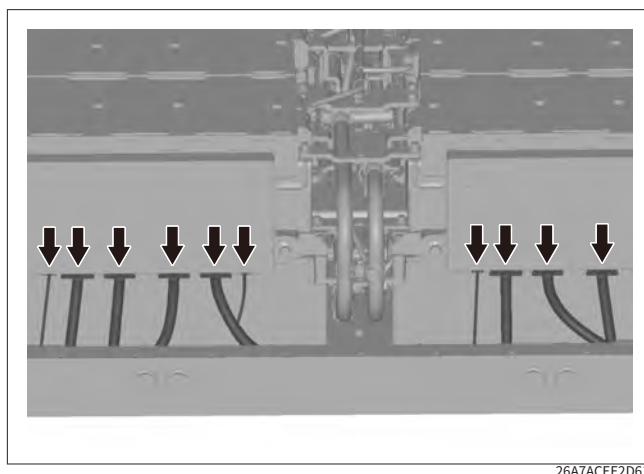


9F2ED9D79C58

▲ 注意

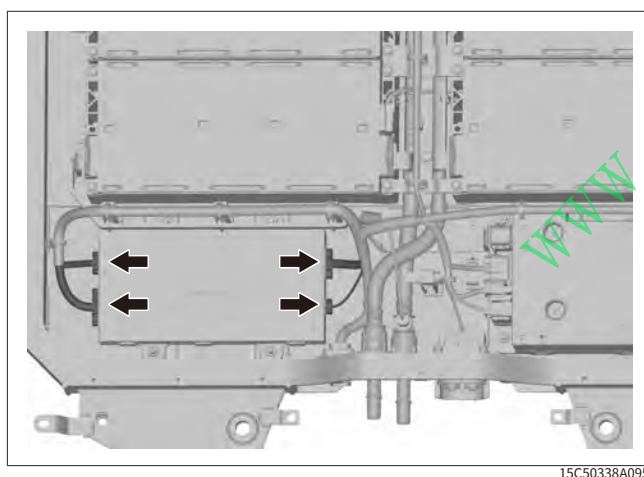
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

8. 连接电池管理系统从控板接插件

**⚠ 注意**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

9. 连接电池管理系统主控板接插件

**⚠ 注意**

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

10. 对动力电池包进行绝缘检测

11. 安装电池包上壳体

12. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、
ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

i 提示

- › 安装电池包上壳体之后必须对电池包进行气密性检测。

13. 安装 2 个后固定板总成

14. 安装动力电池包总成

15. 连接蓄电池正极

16. 连接蓄电池负极

17. 连接电池安全开关