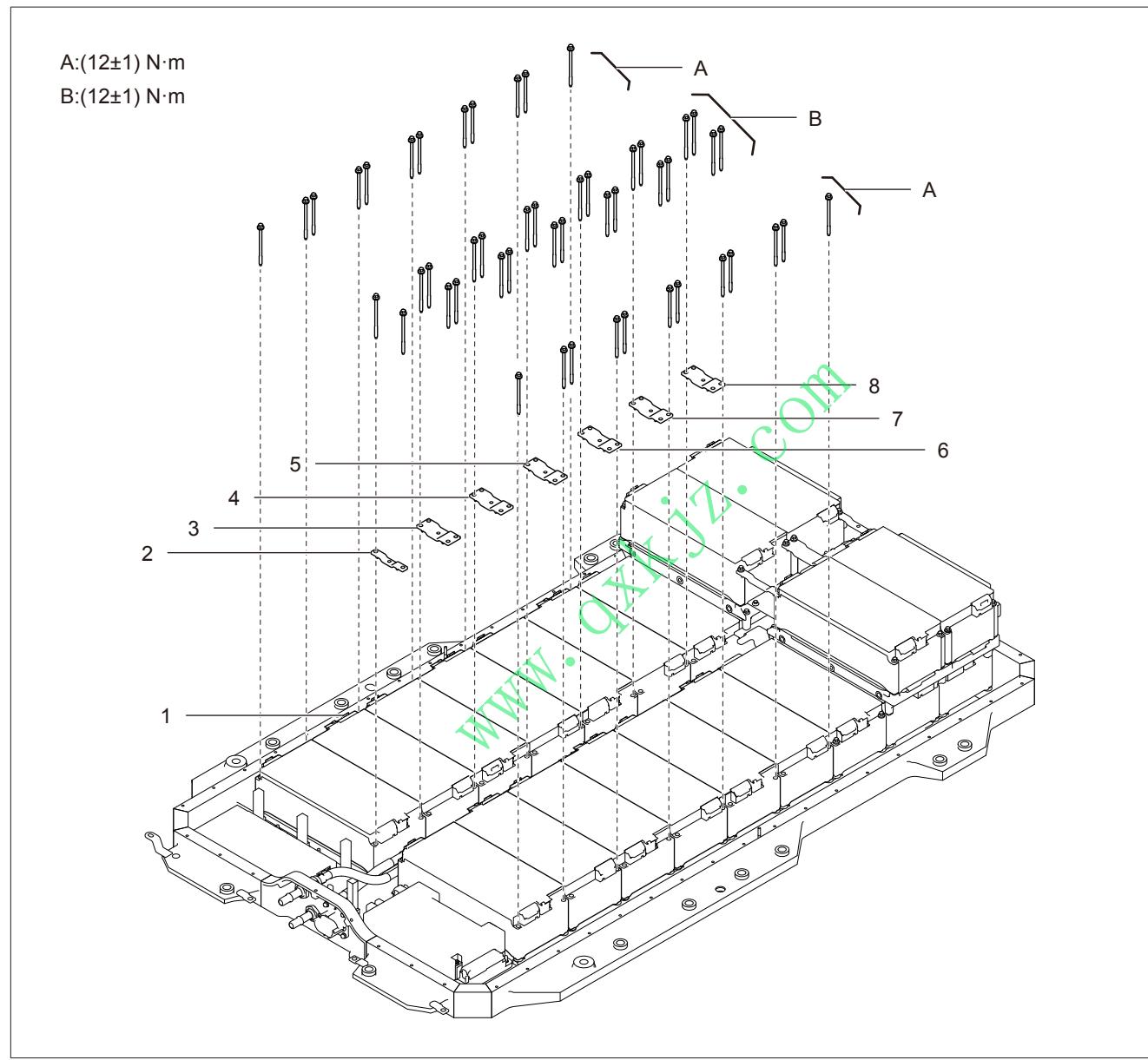


## 前排电池模组 位置图



1. 前排电池模组
2. 模组连接板七
3. 模组连接板一
4. 模组连接板二
5. 模组连接板十一
6. 模组连接板十二
7. 模组连接板三
8. 模组连接板四

## 拆卸/安装

### 拆卸

#### ⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

#### ⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

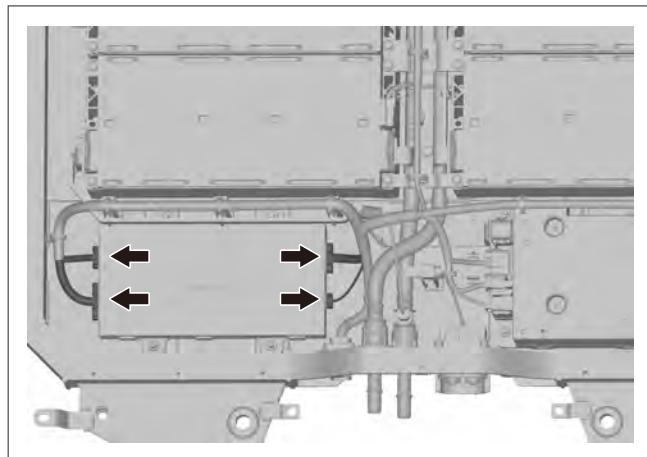
- 关闭点火开关
- 断开电池安全开关
- 断开蓄电池负极
- 断开蓄电池正极
- 拆卸动力电池包总成
- 用专用工具对电池包做气密性检测

#### 💡 提示

- 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。

  - 拆卸 2 个后固定板总成
  - 拆卸电池包上壳体

注意 9. 断开电池管理系统主控板接插件

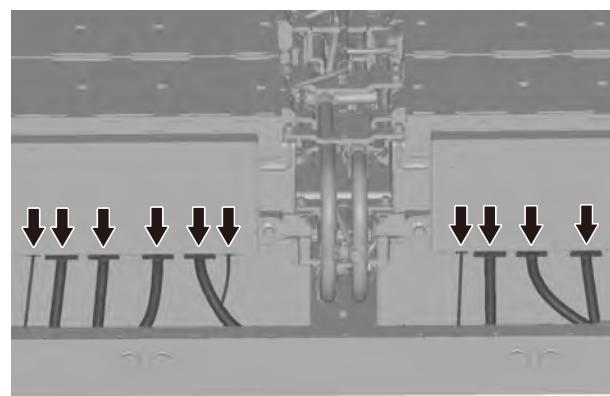


15C50338A095

#### ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 10. 断开电池管理系统从控板接插件

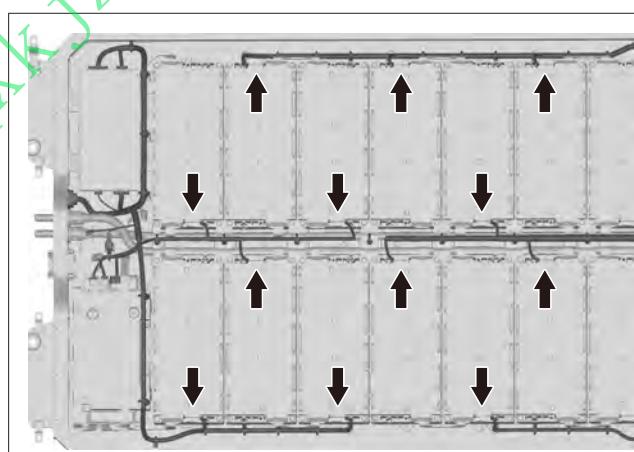


26A7ACEE2D61

#### ⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 11. 断开 12 个低压接插件及其与模组的固定点

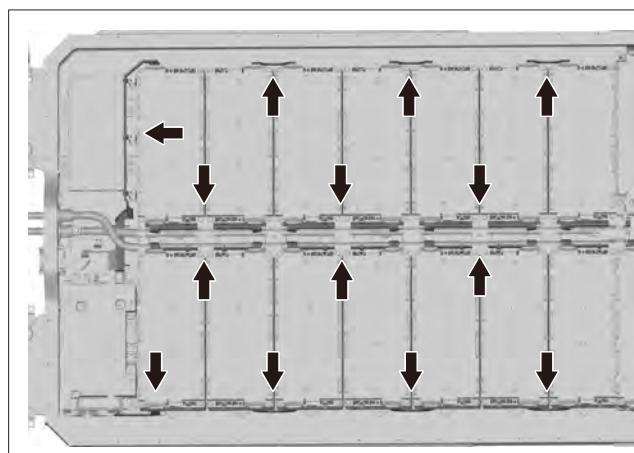


9F2ED9D79C58

#### ⚠

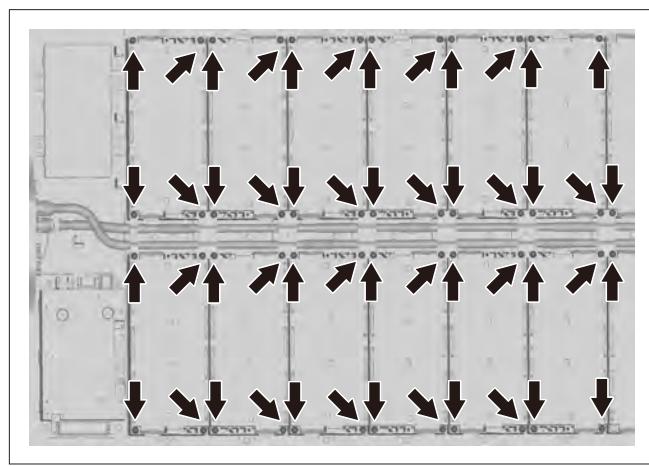
- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 12. 断开 14 个铜排与模组的连接

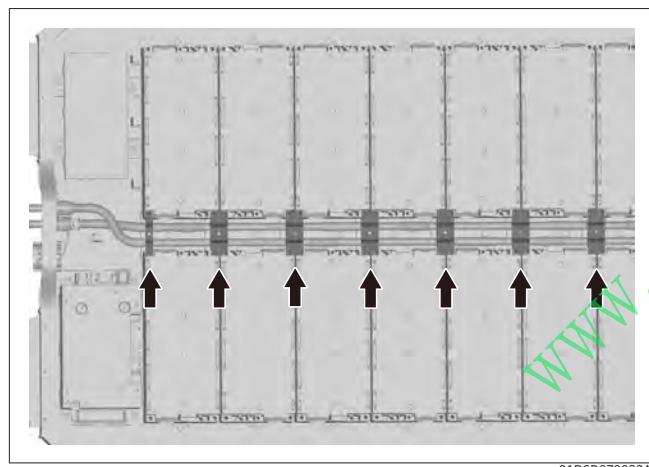


56CA6C5DF64F

## 13. 拆下 50 个螺栓

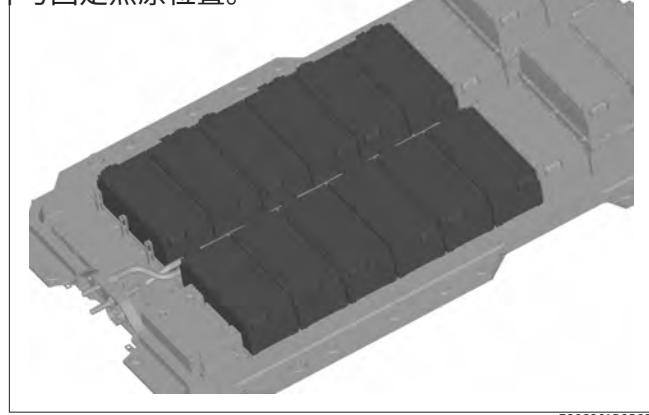


## 14. 拆下 7 个模组连接板



## 15. 依次拆下 12 个前排电池模组，并清除模组底部的残余导热胶

部件与固定点原位置。



## i 提示

- 用亚克力板或其他较为平滑的物体轻轻将导热胶铲除，并用无尘布将模组底部擦拭干净。
- 用螺丝刀或其他坚硬的物体放入模组端板孔内，左右用力摇晃，使模组与冷却板分离。

## ▲ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 必须一个接着一个的拆下电池模组，禁止一次拆下多个电池模组。

## 安装

## ▲ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

## ▲ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零

## i 提示

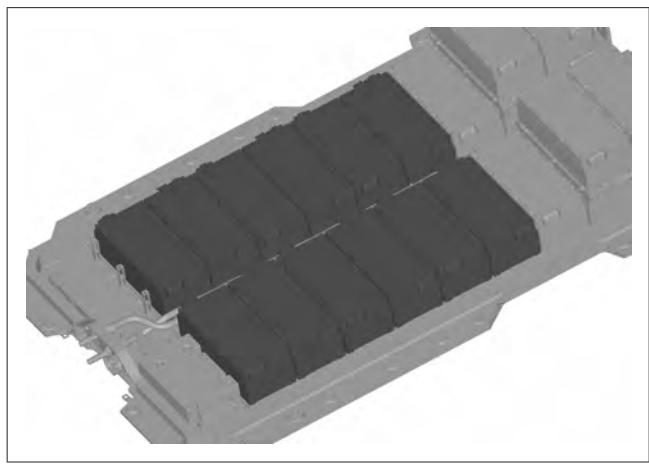
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

## 1. 在冷却板上正确位置涂抹导热胶

## i 提示

- 在涂抹导热胶之前，用亚克力板或其他较为平滑的物体轻轻将导热胶铲除，并用无尘布将冷却板擦拭干净。

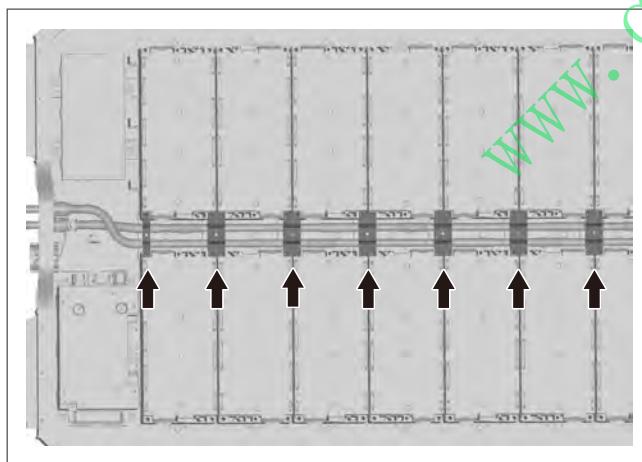
## 2. 依次放置 12 个前排电池模组到正确位置



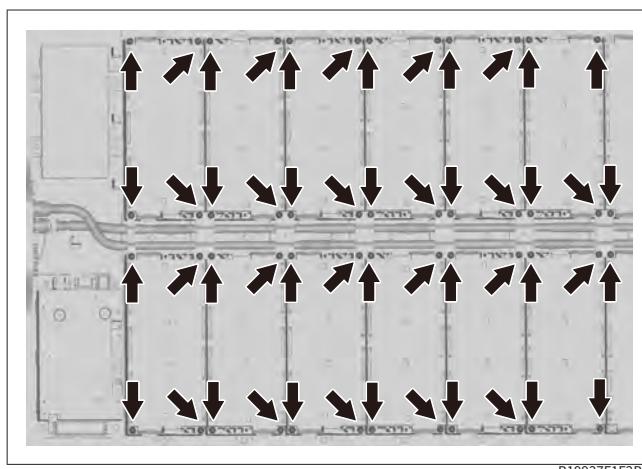
## ▲ 注意

- › 保温圆形垫片为一次性件，不可重复使用。
- › 安装前，须保证垫片安装孔位与螺栓孔位对正。

## 3. 将 7 个模组连接板放置到正确位置



## 4. 拧紧 50 个螺栓

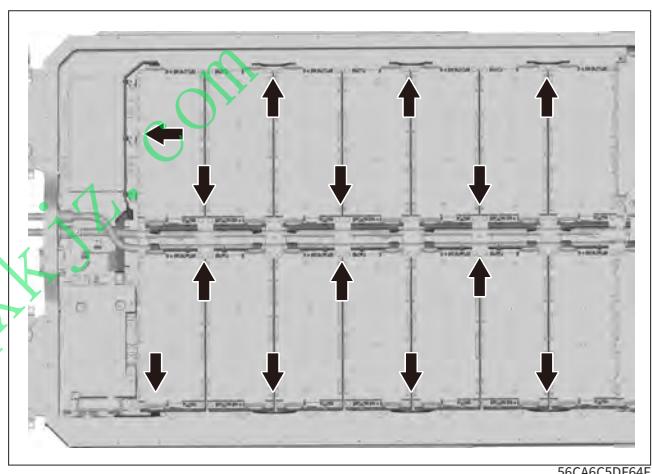


## ▲ 注意

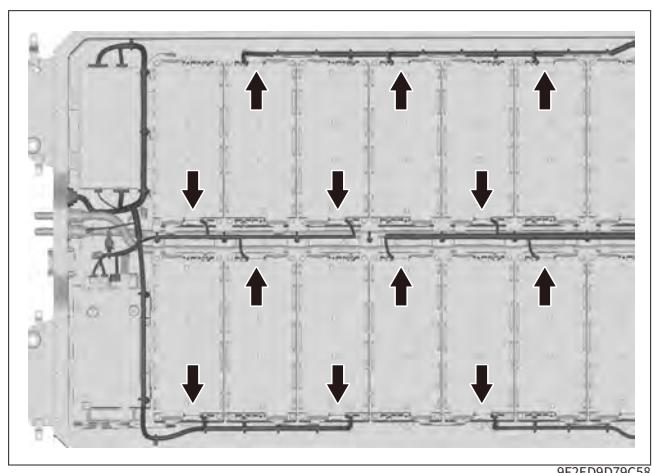
- › 安装前清除螺栓螺纹内的胶痕。
- › 安装前检查螺栓是否有裂痕、磨损、螺纹牙滑扣等现象，若有则更换新螺栓。
- › 下层模组安装螺栓应先预紧再打紧。
- › 安装前向螺栓涂抹螺纹紧固胶(推荐型号：乐泰 271、乐泰 2701、乐泰 263、天山 1262)。

## 5. 用专用工具对冷却板进行气密性检测

## 6. 安装 14 个铜排



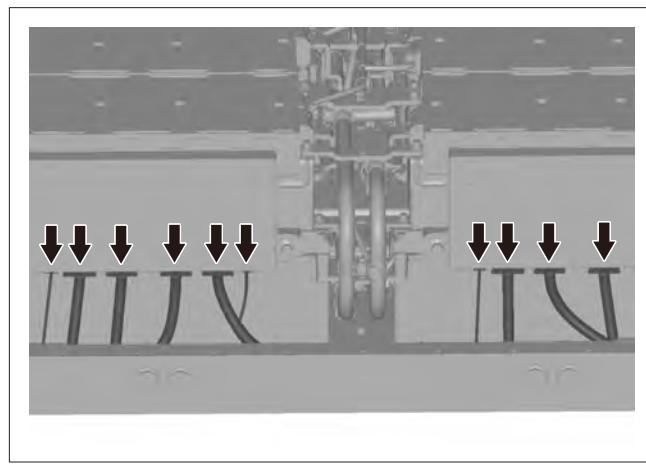
## 7. 连接 12 个低压接插件及其固定点



## ▲ 注意

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 8. 连接电池管理系统从控板接插件

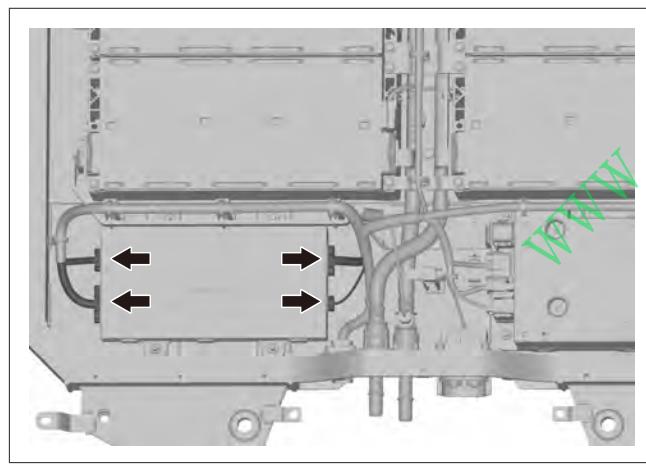


26A7ACEE2D61

## ! 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 9. 连接电池管理系统主控板接插件



15C50338A095

## ! 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 10. 对动力电池包进行绝缘检测

## 11. 安装电池包上壳体

## 12. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、  
ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

## i 提示

- 安装电池包上壳体之后必须对电池包进行气密性检测。

## 13. 安装 2 个后固定板总成

## 14. 安装动力电池包总成

## 15. 连接蓄电池正极

## 16. 连接蓄电池负极

## 17. 连接电池安全开关